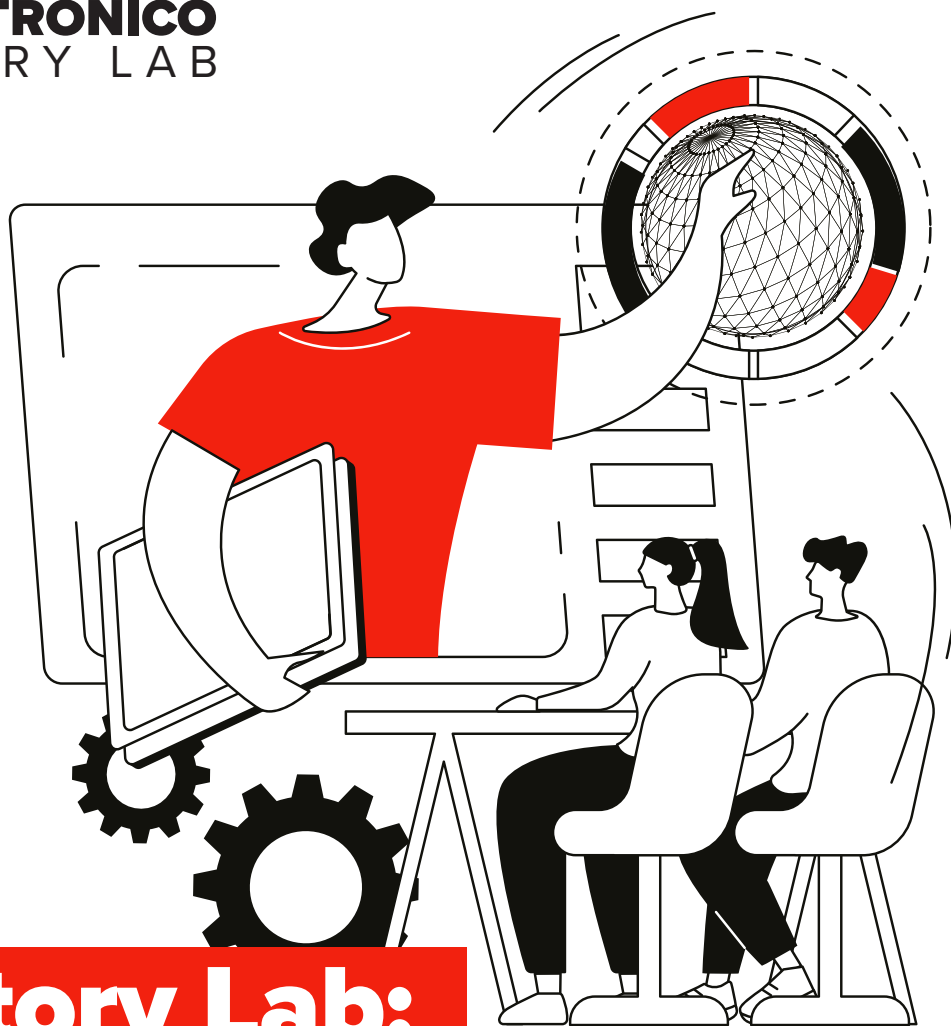


**MECCATRONICO**  
FACTORY LAB



## Factory Lab: corsi per crescere e competere

***Dall'esperienza di ITS Academy Meccatronico Veneto nasce Meccatronico Factory Lab, una proposta formativa pensata per supportare la crescita di aziende e professionisti attraverso percorsi tecnici su misura.***

Due aree tematiche per sviluppare competenze specialistiche in modo progressivo: **Formazione tecnica** e **Skills development**, strumenti strategici per affrontare le sfide del settore industriale.

Con oltre 15 anni di esperienza e più di 1500 tecnici formati, ITS Academy Meccatronico Veneto è un punto di riferimento nella formazione avanzata e nell'aggiornamento continuo dei profili tecnici del territorio.

Che si tratti di aggiornare le competenze dei collaboratori o di arricchire il profilo di un professionista, **Meccatronico Factory Lab** è un'opportunità concreta per generare impatto nelle imprese e nelle carriere.

**FORMAZIONE TECNICA**

# CONFIGURAZIONE E INTERFACCIAMENTO DEI PLC CON GLI AMBIENTI DI LAVORO

Il corso è pensato per gli operatori e installatori che devono interfacciare i PLC con le apparecchiature che compongono i sistemi automatizzati.

**DURATA**

16 ore

**GIORNATE  
E ORARI**

Periodo ottobre /  
novembre  
4 incontri da 4 ore  
(pomeridiani)

**SEDI**

Laboratorio  
c/o ITS Academy  
Meccatronico Veneto  
Via M. Fogolino, 1 - VI

**MODALITÀ  
DI EROGAZIONE**

Il corso verrà svolto in  
presenza

**POSTI  
DISPONIBILI**

8

**LIVELLO**

Basic level

**OBIETTIVI**

- Conoscere la componentistica hardware del PLC, per la messa in funzione dello stesso;
- Saper installare i software correlati, le licenze;
- Gestire aggiornamenti
- Gestire licenze firmware dei vari componenti;
- Saper configurare hardware dei dispositivi e gestire IP di rete.
- Essere in grado di far comunicare IL PLC con il Software di programmazione.
- Saper interpretare uno schema di interfacciamento.
- Saper gestire i moduli IN/OUT digitali e analogici
- Realizzare fisicamente vari
- Creare delle variabili e utilizzarle in un progetto.
- Realizzare alcuni semplici programmi di programmazione lineare.

**DESTINATARI**

Il corso è rivolto ai manutentori, installatori, programmatori, e a tutto il personale che opera nel settore delle automazioni industriali, il quale vuole acquisire le metodologie per interfacciare i PLC con i componenti che compongono i sistemi automatizzati. **PREREQUISITI:** non sono necessarie conoscenze specifiche nell'ambito della programmazione dei PLC, ma solamente alcuni concetti di impiantistica in logica cablata.

**PROGRAMMA**

- Analisi delle varie tipologie di PLC e prove pratiche sulla messa in servizio degli stessi includendo anche vari moduli di espansione;
- Analisi delle diverse tipologie di collegamenti per alimentare i controllori e dei relativi moduli di espansione.
- Collegamenti al modulo di ingresso di diversi sensori di tipo digitale e analogici.
- Collegamenti al modulo di uscite di diversi sensori di tipo digitale e analogici.
- Esempi pratici sulla gestione delle licenze di TIA Portal.
- Utilizzo di alcuni programmi correlati, quali:
  - Automation License Manager
  - TIA Administrator
  - Proneta
- Gestione della configurazione hardware dei dispositivi fisici (PLC e moduli SM) in TIA Portal.
- Gestione degli indirizzi in TIA Portal.
- Analisi dei segnali di ingresso tramite la creazione di variabili in TIA Portal.
- Analisi dei segnali di uscita tramite la creazione di variabili in TIA Portal.

- Realizzazioni di semplici impianti partendo da uno schema di funzionamento degli stessi.
- Gestione del firmware del PLC tramite il software TIA Portal.

**DOTAZIONI**

- Laboratorio attrezzato con apparecchiature specifiche per la realizzazione del corso.
- Verranno fornite dispense e slide a supporto degli argomenti trattati.

**MODALITÀ DIDATTICHE**

Ci saranno alcuni momenti di lezioni teoriche per introdurre gli argomenti, e diverse esercitazioni pratiche.

**COSTI/AGEVOLAZIONI**

La quota di partecipazione è di:

ASSOCIATI: € 640,00 + I.V.A.

NON ASSOCIATI: € 720,00 + I.V.A.

**Modalità di pagamento:** Bonifico

Versamento in due rate:

50% in fase di iscrizione

50% entro il 3 giorni lavorativi antecedenti la data di avvio del corso

**Coordinate Bancarie:**

Fondazione I.T.S. Meccatronico - Via M. Fogolino, 1 - 36100 VICENZA  
Intesa Sanpaolo S.p.A.

**Sede legale:** Piazza S. Carlo 156 - 20121 Torino

IBAN: IT72 X030 6909 6061 0000 0015 445

Sono previsti i seguenti **sconti e agevolazioni economiche:**

Scontistica se azienda associata (vedi quota)

Per iscrizioni a titolo individuale:

Non titolare di Partita I.V.A. 10%

Fuori Regione, anche titolare di Partita I.V.A. 15%

Sconto 10% per 2° iscritto, 15% 3° iscritto

Affiancamento aziende iscritte a Fondimpresa nella presentazione di corsi aziendali.

**TEMPISTICHE DI ISCRIZIONE**

Le iscrizioni sono aperte fino a 3 giorni lavorativi antecedenti la data di avvio del corso, salvo raggiungimento anticipato del numero dei posti disponibili.

**CONTATTI**

Per informazioni e dettagli:

Telefono: 0444 302980 E-mail: corsiaziende@itsmeccatronico.it